



Технічний каталог | 2014

Робочі середовища:

- Зольна пульпа
- Залізорудна пульпа
- Вугільна суспензія
- Важкі шлами
- Ароматичні вуглеводні
- Пісчані гідросуміші
- Доломіт
- Бентоніт
- Вапно
- Цемент
- Технологічні розчини

FLOWROX

Шлангові клапани

DN25-DN1000, PN1-PN100
-50°C до +160°C



**Гірничорудна
промисловість**

**Металургійна
промисловість**

**Нафтова
промисловість**

**Целюлозно-паперова
промисловість**

**Гірничозбагачувальні
комбінати**

**Вугільні
електростанції**

Пульпогони

Імпортер та офіційний постачальник в Україні
продукції Flowrox TOB НВП "Техприлад"

Зміст

1. Призначення та галузь застосування.....	3
2. Принцип дії клапанів.....	4
3. Шлангова втулка	5
4. Шлангові втулки різних конструкцій.....	6
5. Матеріали для шлангових втулок і їх типове застосування	7
6. Конструкція шлангових клапанів.....	8
7. Спеціальні типи корпусів	9
8. Вибір моделі клапана з ручним приводом	10
9. Автоматичні двопозиційні клапани	11
10. Регулюючі шлангові клапани	12
11. Основні габаритні розміри та маса клапанів	13
9. Вибір моделі клапана з механічним приводом	14
9. Варіанти виконання шлангових втулок	15
9. Сертифікати	16
9. Опитувальний лист	

Шлангові клапани

Призначення і галузь застосування

Шлангові клапани Flowgox спеціально розроблені для перекриття трубопроводів з абразивними і корозійними пульпами, порошкоподібними і крупнофракційними матеріалами. Застосування клапанів Flowgox дозволяє досягнути значної економії виробничих витрат, завдяки високим робочим характеристикам, тривалому терміну служби та низьким експлуатаційним витратам.

Клапани Flowgox використовуються в різних галузях: на підприємствах гірничодобувної, металургійної, нафтопереробної, целюлозно-паперової, хімічної фармацевтичної і харчової промисловості, в енергетиці, а також станціях водоочищення.

DN25 – DN1200

PN1 – PN120

Температура робочого середовища - 50°C до +160°C

(в залежності від виконання корпусу і шлангової втулки).

Технічні характеристики

- Повнопрохідний поперечний переріз.
- Повна герметичність при перекритті потоку по класу А.
- Перекриття потоку по центральній осі шлангової втулки.
- Здатність до самоочищення.

Модульна конструкція

Шлангові клапани Flowgox складаються з трьох основних частин - шлангової втулки, корпусу і приводу.

Шлангова втулка - це єдиний елемент, що контактує з робочим середовищем.

Здатність до самоочищення клапанів Flowgox забезпечує 100% герметичність перекриття навіть при відкладеннях твердих речовин на стінках шлангової втулки. При перетисканні шлангової втулки будь-які частки, що кристалізувалися, відшаровуються від її внутрішньої поверхні і видаляються потоком робочого середовища.

Багатоваріантність виконань клапанів дозволяє вибрати будь-який тип корпусу, приводу і матеріалу шлангової втулки, що максимально відповідає конкретній технологічній задачі.

Переваги клапанів

- Висока зносостійкість.
- Висока корозійна стійкість.
- Не відбувається забивання трубопроводів і утворення відкладень.
- Здатність до самоочищення.
- Безвідмовна робота.
- Великий інтервал між циклами технічного обслуговування.
- Низькі експлуатаційні витрати.

Принцип дії клапанів

У положенні "відкрито" клапан має повний прохідний переріз, не перешкоджаючи вільному потоку робочого середовища та являючись інтегральною частиною трубопроводу. У положенні "закрито" дві пластини перетискають шлангову втулку по осевій лінії клапана до повного перекриття.



На шлангові клапани Flowrox встановлюється привід з ручним штурвалом. Робочий механізм приводу повністю закритий у корпусі, що забезпечує захист від корозії і попадання бруду. Для полегшення ручного управління клапанами великого діаметра привід може оснащуватися редуктором.

Стандартні типи корпусів

Відкритий корпус (PV)

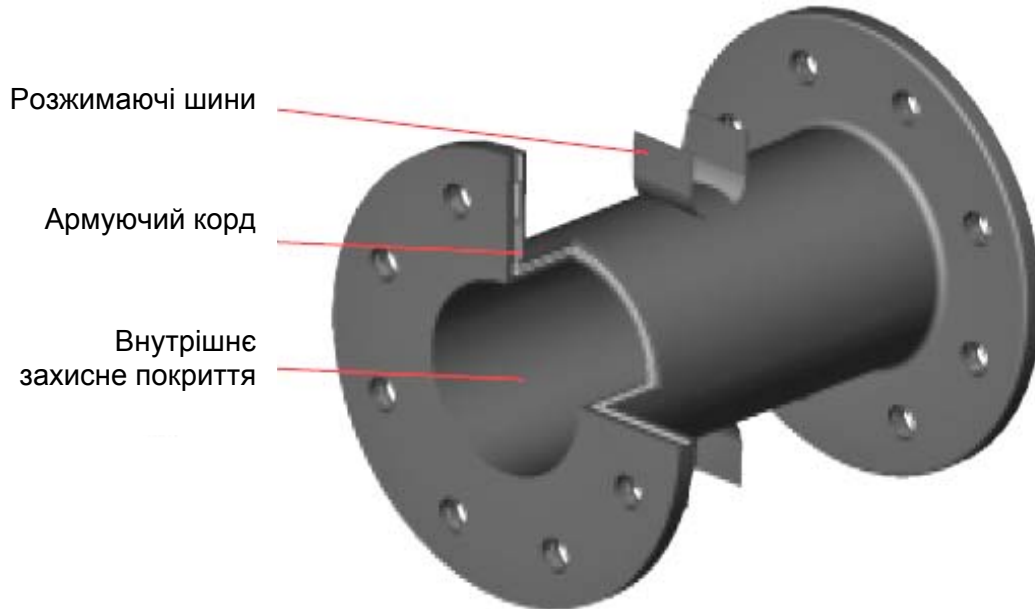
Клапани з корпусом відкритого типу призначені для застосування з безпечними середовищами при відносно низькому тиску і температурі. Даний тип корпусу характеризується стійкістю до вібрації і здатністю працювати при незначній не співвісності трубопроводу. Клапани з відкритим корпусом мають невелику вагу і прості в обслуговуванні. Клапани поставляються з діаметром шлангової втулки від 80 мм. Стандартними матеріалами корпусу є вуглецева та нержавіюча сталь.

Закритий корпус (PVE)

Закритий корпус є найбільш часто використовуваним. Закрита конструкція запобігає передчасному зносу шланговому втулки і захищає її від впливу навколишнього середовища, забезпечуючи високу функціональну надійність клапана. Корпус закритого типу виготовляється з чавуну та низьковуглецевої сталі, нержавіючої сталі, алюмінію або пластику.

Шлангові втулки

Основним елементом шлангового клапана є шлангова повнопрохідна еластична втулка - це єдина деталь клапана, що контактує з робочим середовищем.



Шлангові втулки виготовляються 3-х шаровими:

- Внутрішній шар, який є єдиною частиною втулки, що контактує з робочим середовищем, має стійкість до абразивного зносу та дії хімічно агресивних робочих середовищ.
- Армуючий корд надає втулці міцність і здатність витримувати тиск. Тип армуючої сітки визначається робочим тиском втулки.
- Зовнішній шар захищає втулку від впливу зовнішніх факторів.

Всі стандартні втулки Flowrox мають шини для розжимання, які забезпечують повне відкриття клапана при малому тиску в системі, або при роботі з дуже в'язкими речовинами. Розжимаючі шини з'єднуються з пережимними пластинами і при русі на відкривання тягнуть за собою стінки шлангової втулки.



Шлангові втулки різних конструкцій



Вакуумна

Конічна

З датчиком зносу

Поліуретанова

Вакуумна втулка

Спеціально розроблена для систем з використанням вакууму, таких як лінії всмоктування або пневмотранспорту, а також для систем, в яких можлива вібрація втулки.

Розміри: від 80 до 700 мм.

Може бути встановлена в стандартні корпуси клапанів: PV, PVE, PVE / S та PVS.

Широкий вибір матеріалів: SBRT, EPDM, NBR, NR, HNBR, CR, FPM, CSM і IIR.

Конічна втулка

Конічні втулки Flowrox забезпечують більш точне регулювання потоку в системі.

Розміри: від 25 до 400 мм.

Може бути встановлена в стандартні корпуси клапанів: PV, PVE, PVE / S та PVS.

Широкий вибір матеріалів: SBRT, EPDM, NBR, NR, HNBR, CR, FPM, CSM і IIR.

Розмір конусного каналу, як правило, менше розміру трубопроводу.

Втулка з датчиком критичного зносу "SENSOMATE"

Конструкція втулки Flowrox SensoMate забезпечує виявлення критичної ступеня зносу і подачу відповідного сигналу.

Втулка містить сталеву сітку, заформовану в процесі вулканізації між зносостійким шаром і шарами армуючої сітки.

При пошкодженні внутрішнього шару або значному його зносі виникає електричний контакт між сталеву сіткою і робочим середовищем. Проходження струму фіксується вимірювальним приладом або засобами автоматики і критичний стан втулки стає відомим обслуговуючому персоналу. Для цього робоче середовище має бути електропровідним.

Може бути виконана з будь-яких стандартних матеріалів і з будь-якими стандартними розмірами.

Втулка з поліуретановим (PU) внутрішнім покриттям.

Втулки Flowrox з поліуретановим внутрішнім покриттям мають підвищену стійкість до дії абразивних середовищ.

Максимальна робоча температура: 80 ° C

Розміри від 25 до 300 мм

Основа втулки може бути виготовлена з більшості стандартних матеріалів для втулок Flowrox.

Матеріали для шлангових втулок і їх типове застосування

Стандартні виконання		
Матеріал	Застосування	Діапазон робочих температур
SBRT Сополімер стиролу і бутадієну (композиція Flowrox)	Абразивні середовища, висока частота циклів, розбавлені кислоти, луги, інші хімікати	- 40°C...+110°C
EPDM Етиленпропилен	концентровані кислоти і луги	- 40°C...+120°C
Спеціальні виконання		
EPDM/B Етиленпропилен В (композиція Flowrox)	Зелений луг у целюлозно-паперовій промисловості	- 40°C...+100°C
NBR Нітрильний каучук	Масла, жири, паливо-мастильні матеріали	- 30°C...+110°C
NR Натуральний каучук	Абразивні матеріали із вмістом розбавлених кислот і лугів	- 40°C...+75°C
NRF Натуральний каучук для харчових продуктів	Спиртові суміші, харчові продукти і сировина	- 40°C...+75°C
HNBR Гідрований нітрильний каучук	Високотемпературні системи, масла, жири, паливно-мастильні матеріали	- 30°C...+160°C
NBRF Нітрильний каучук для харчових продуктів	Середовища, що містять рослинні та тваринні жири і олії	- 30°C...+100°C
CR Хлоропреновий каучук	Середовища із вмістом хімікатів, кислот, деяких розчинників, олифатичні масла, жири, мастильні матеріали	- 40°C...+100°C
FPM Фторкаучук (Вітон)	Хімікати, ароматичні та галогенізовані вуглеводні	- 20°C...+120°C
CSM Хлорсульфонетилен	Середовища із вмістом хімікатів, кислот, деяких розчинників, олифатичні масла, жири, мастильні матеріали	- 40°C...+100°C
IIR Бутилкаучук	Газонепроникний матеріал. Концентровані кислоти, рослинні олії	- 40°C...+100°C
PU Поліуретан	Абразиви, мастильні матеріали, розбавлені хімікати	- 10°C...+80°C

Конструкція шлангових клапанів

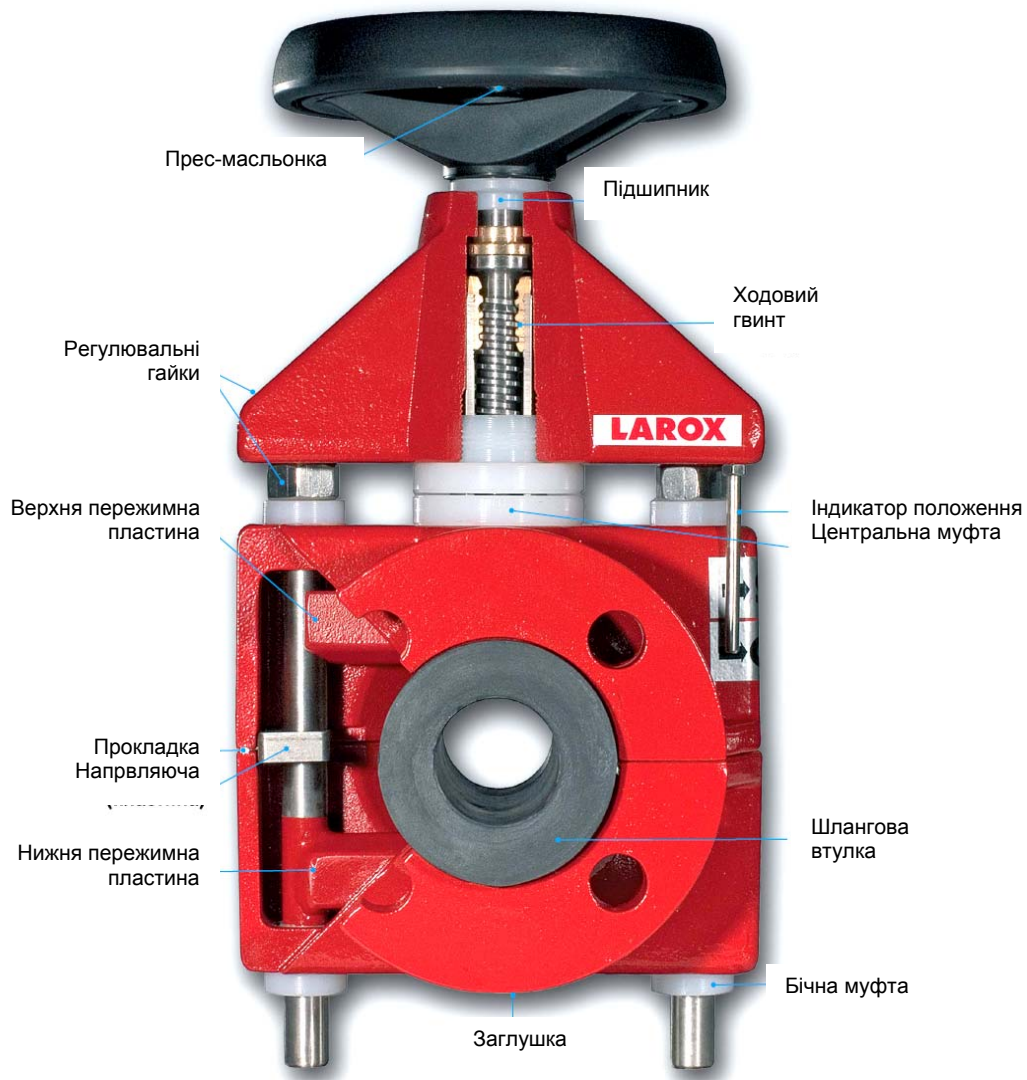
При виготовленні клапанів Flowgox використовуються високоякісні конструктивні елементи. Єдиною частиною клапанів, що контактує з робочим середовищем, є високоміцна і довговічна шлангова втулка.

При закритті клапана шлангова втулка пережимається по осевій лінії, що знижує ступінь розтягування її матеріалу.

Механізм штока добре змазаний і герметизований, що забезпечує безвідмовну роботу.

Виконання штока і пережимних пластин з нержавіючої сталі підвищує зносостійкість і корозійну стійкість цих деталей клапана.

Клапани Flowgox з закритими корпусами оснащуються зовнішніми індикаторами положень "відкрито" / "закрито". Додатково на клапан може встановлюватися датчик аварійної сигналізації для дистанційного виявлення витoku матеріалу. При заміні шлангової втулки не потрібно спеціальних інструментів, завдяки чому технічне обслуговування клапанів не викликає труднощів.



Спеціальні типи корпусів

Спеціальні типи корпусів Flowrox відповідають міжнародним вимогам щодо запобігання надходження забруднюючих речовин в атмосферу при роботі з небезпечними середовищами.

Повністю герметизований корпус (PVS)

Клапани з герметизованим корпусом застосовуються для роботи з небезпечними середовищами і при високому тиску. Шток клапана і пережимні пластини повністю закриті в корпусі, що забезпечує 100% захист від витоку робочого середовища. Для виготовлення корпусів використовується чавун або нержавіюча сталь.

Клапани з герметизованим корпусом поставляються з діаметром шлангової втулки від 25 мм.

Примітка: Всі типи герметизованих корпусів можуть комплектуватися датчиками аварійної сигналізації для негайного сповіщення про розрив або критичний знос шлангової втулки.

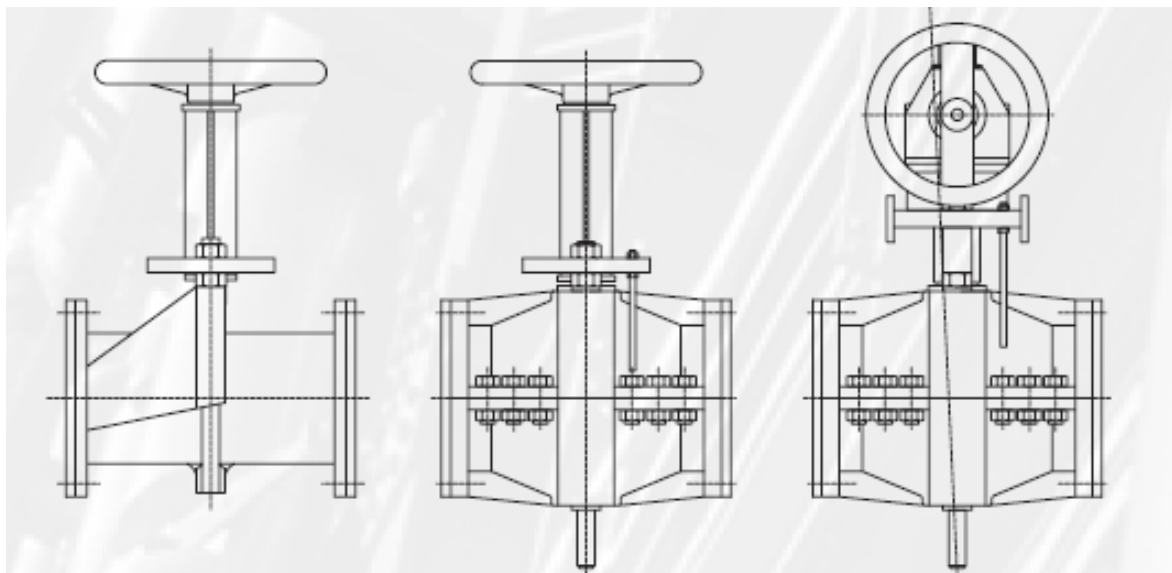


Вибір моделі клапана з ручним приводом (штурвал)

Приклад: PVE100M10 – 203LR

PVE - Тип корпуса	100 - Ø мм	M - Привід	10 - PN	2 - Стандарт фланців	0 - Матеріал корпуса*	3 - Форма відбортовки втулки	L - Шини для розжимання втулки	R - Опції
PV- відкритий PVE – закритий PVE/S- закритий герметизований PVS- повністю герметизований	25-100	M-ручний штурвал	1 6 10 16 25 40 63 100	1- - 2- PN10 3-PN16 4-PN25 6-ANSI150 7-ANSI300 Інше за запитом	0-Fe 1 - - 2- AISI 316 3-алюміній 4- інший 5 - пластик	Тип 1-4 визначає виробник	L- так - ні	R-індуктивні датчики T-механічні датчики X- інше за запитом

*) Fe - DN25-200: сірий чавун (EN-GJL-250), з епоксидним покриттям K18-E180/2-FeSa 2Ω
 DN250: низьковуглецева сталь (EN 10025 S235JRG2), з епоксидним покриттям K180-E180/2-FeSa 2Ω
 AISI 316 - DN25-200: кислотостійка нержавіюча сталь (EN 10213-4 1.4408)
 Алюміній - DN25-150: алюмінієвий сплав (EN 1706 EN AC 44200) з епоксидним покриттям K18-E180/2-FeSa 2Ω
 Пластик-Серія Ciba 5000 DN65 --- 150; PA Blend DN250



PV

PVE

**PVE
з ручним
редуктором**

Автоматичні двопозиційні клапани

Автоматичні двопозиційні клапани незамінні при застосуванні дистанційного керування. Вибір типу приводу залежить від робочого тиску, наявності джерела живлення та інших технічних умов застосування.

Пневматичний привід (А)*

Стандартний пневматичний привід двосторонньої дії характеризуються високою швидкістю відкриття і закриття. Корпус клапана, стяжні шпильки і поршневий шток виготовляються з різних матеріалів. Скорочення тривалості робочого циклу досягається шляхом встановлення швидкодіючого випускного клапана. Для поліпшення корозійної стійкості привода можливо нанесення епоксидного покриття. Стандартні пневматичні приводи легко монтуються і мають невелику масу.

Гідравлічний привід (Н)*

Компактний гідравлічний привід двосторонньої дії призначений для застосування, коли вимагаються великі зусилля при закритті (при високому робочому тиску або великих діаметрах клапана). Приводи мають епоксидне покриття для підвищення корозійної стійкості. Є можливість оснащення зворотним клапаном для ручного керування в аварійному режимі.

Електричний привід (Е)*

Стандартний електричний привід двосторонньої дії обладнується вбудованими кінцевими обмежувачами і дублюючим ручним штурвалом. Електричні приводи призначені для застосувань, що вимагають великих зусиль при закритті, наприклад, при великих діаметрах клапана або високому робочому тиску. Даний тип приводу рекомендується використовувати при відсутності джерела стисненого повітря або неможливості застосування гідравлічного привода.

Спеціальні типи приводів

Пневматичний привід з вбудованим компресором призначений для установки в обмеженому просторі.

Гідравлічний привід з вбудованим насосом являє собою автономний гідравлічний пристрій з електроприводом. При цьому виключається необхідність у використанні окремого насоса, тому що пристрій встановлюється безпосередньо на привід. Водяний гідравлічний привід ідеально підходить для випадків, в яких потрібна висока ступінь чистоти і не допускається використання мастил для гідравлічних систем.

Відмовостійкість пневматичних приводів

Для забезпечення відмовостійкості приводи можуть обладнуватися ручним штурвалом (АВ)* а також сталеві (АV)* або газові (АU)* зворотною пружиною для автоматичного повернення клапана в задане положення при відсутності стисненого повітря або інших неполадках.

* Коди для замовлення.

Регулюючі шлангові клапани

Регулюючі клапани Flowrox призначені для регулювання потоку в умовах підвищеної турбулентності. Характеристики регулювання можуть бути покращені при використанні конічних шлангових втулок і інтелектуальних позиціонерів.



Стандартні позиціонери

Приводи регулюючих клапанів Flowrox оснащуються позиціонерами.

Для пневматичних приводів:

- Електропневматичний (АК)*, вхідний сигнал 4 - 20 мА
- Пневматичний (АН)*, вхідний сигнал 0,2 - 1 бар

Для гідравлічних приводів:

- Електрогідравлічний (НР)*, вхідний сигнал 4 -20 мА

Для електричних приводів.

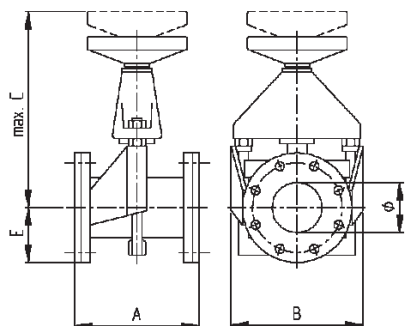
- Електронний (ЕО)*, вхідний сигнал 4 – 20 мА

* Коди для замовлення

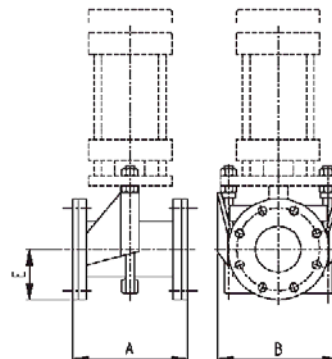
Основні габаритні розміри та маса клапанів

Серія PV відкритий корпус :

з штурвалом

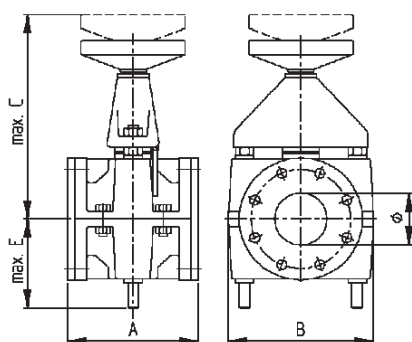


з пневматичним приводом

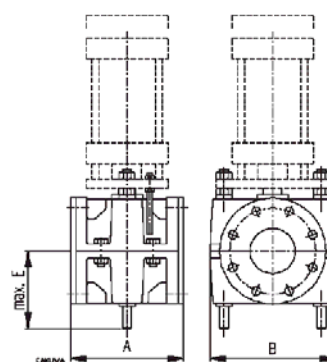


Серія PVE закритий корпус:

з штурвалом



з пневматичним приводом



						З ручним штурвалом		З пневматичним приводом	
Діаметр, мм	PN (бар)	A	B	C	E	Маса FE (кг)	Маса AL (кг)	Маса FE (кг)	Маса AL (кг)
PV 80	1 – 25	200	235	370	100	22	18	24	-
PV 100	1 – 10	250	265	410	110	26	21	28	-
PV 125	1 – 16	310	325	465	135	46	36	34	-
PV 150	1 – 16	375	381	560	143	67	52	56	-
PV 200	1 – 10	500	461	690	170	88	-	79	-
PV 250	1 – 6	625	545	865	210	137	-	128	-
PV 300	1	750	704	1020	250	167	-	171	-
PVE 25	1 – 25	165	125	255	87	11	7	12	8
PVE 32	1 – 25	165	140	260	90	14	9	14	9
PVE 40	1 – 25	165	180	265	105	16	9	18	12
PVE 50	1 – 25	165	190	280	120	18	9	19	13
PVE65	1 – 25	165	210	310	136	22	12	24	15
PVE80	1 – 25	200	245	370	155	36	17	37	23
PVE 100	1 – 10	250	278	410	175	43	22	45	29
PVE 125	1 – 16	310	340	465	210	74	41	62	39
PVE 150	1 – 16	375	400	560	240	106	74	95	63
PVE200	1 – 10	500	480	690	295	159	-	151	-
PVE 250	1 – 6	625	570	865	380	213	-	204	-
PVE 300	1	750	720	1020	445	279	-	283	-

Примітки до таблиці: Можлива поставка клапанів більших діаметрів і для більш високих тисків.
Деталізовані габаритні креслення клапанів спеціальних виконань надаються за запитом.

Вибір моделі клапана з механічним приводом



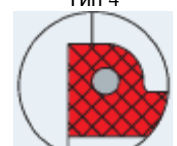
Приклад: PVE100AK10 - 203LR

PVE Тип корпусу	100 Діаметр	АК Привід	10 Номіна- льний тиск (PN)	2 Стандарт фланців	0 Матеріал корпуса*	3 – Форма відбортовки втулки	L – Шини для розжимання втулки	R - Опції
PV- відкритий	25-1000	A = пневматичний	1	1 = - 2 =DIN PN 10	0 = Fe 1 = - 2 = AISI 316 3 = алюміній 4 = другой 5 = пластик	Тип 1-4 визначає виробник	L- так - ні	Q = клапан швидкого спрацювання R-індуктивні датчики T-механічні датчики S = магнітні датчики Z = соленоїдний клапан X- інше за запитом
PVE – закритий		AB = пневматичний з ручним штурвалом	6	3 =DIN PN 16				
PVE/S- закритий герметизований		AK = пневматичний з електропневма- тичним позиціонером	10	4 =DIN PN 25				
PVS- повністю герметизований		AN = пневматичний з пневматичним позиціонером	16	5 =DIN PN 40				
		AU = пневматичний з газовою пружиною	25	6 = ANSI 150				
		AV = пневматичний з сталевою пружиною	40	7 = ANSI 300				
		H = гідравлічний	64	Інше за запитом				
		HP = гідравлічний з позиціонером	100					
		E = електричний						
		EO = електричний для регулювання						

*) Fe - DN25-200: сірий чавун (EN-GJL-250), з епоксидним покриттям K18-E180/2-FeSa 2Q
 DN250: низьковуглецева сталь (EN 10025 S235JRG2), з епоксидним покриттям K180-E180/2-FeSa 2Q
 AISI 316 - DN25-200: кислотостійка нержавіюча сталь (EN 10213-4 1.4408)
 Алюміній - DN25-150: алюмінієвий сплав (EN 1706 EN AC 44200) з епоксидним покриттям K18-E180/2-FeSa 2Q
 Пластик-Серія Ciba 5000 DN65 --- 150; PA Blend DN250

Варіанти виконання шлангових втулок

Приклад: SBRT 10 100/250/3L2

SBRT- Матеріал втулки	10 – Клас тиску (PN)	100 – Внутрішній діаметр (мм)	250 – Довжина	Форма відбортки	Розжимні шини шланга	2 – Стандарт фланців
SBRT = Сополімер стиролу і бутадієну (композиція Flowrox) EPDM = Етиленпропилен CR = хлоропреновий каучук CSM = хлорсульфований поліетилен FPM = фторкаучук HNBR = Гідрований нітрильний каучук IIR = бутилкаучук NBR = Нітрильний каучук NBRF = Нітрильний каучук харчовий NR = натуральний каучук NRF = натуральний каучук харчовий PU = поліуретан /PU = внутрішній шар з поліуретану /M = втулка Flowrox SensoMate	1 6 10 16 25 40 64 100	25 - 1000	Залежить від внутрішнього діаметра	Тип 1  Тип 3  Тип 4  Визначає виробник	L = Так - = Ні	1 = - 2 = DIN PN 10 3 = DIN PN 16 4 = DIN PN 25 5 = DIN PN 40 6 = ANSI 150 7 = ANSI 300 X = інше за запитом

Виробник:

Flowrox Oy, P.O. Box 338, FI – 53101, Lappeenranta, Finland.

Офіційний дистриб'ютор в Україні:

ТОВ НВП "Техприлад"

04073, м. Київ, пров. Куренівський, 4/9,

тел.: (044) 467-26-70 (-80,-90, -40), факс: (044) 467-26-44

e-mail: info@techprilad.com

http: www.techprilad.com

Розроблено компанією ТОВ НВП "Техприлад" на основі технічної документації виробника.

При копіюванні та розповсюдженні обов'язкове посилання на:

ТОВ НВП "Техприлад" або <http://www.techprilad.com>



CERTIFICATE

Techprilad Engineering LLC
Kurenivsky Lane 4/9
04073 Kiev
Ukraine

is an authorized distributor for **Flowrox** products in Ukraine. They are entitled to sell, service, stock and promote our complete product range.

This Certificate is valid until 31.12.2014

Flowrox Oy

A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'Simo', written over a horizontal line.

Simo Manninen
Vice President, Sales & Service



Inspecta Sertifiointi Oy has granted this certificate as proof that the quality system of

Flowrox Oy
Lappeenranta

complies with the requirements of the standard

ISO 9001:2008

Certification covers

Flowrox Oy products including their design, R&D, manufacturing, process application, sales and marketing, customer service, customer's application support and after-sales service. Lappeenranta and Ummeljoki.

The certificate is issued on 2011-12-07
(first issue 1997-12-17).

The certificate is valid until 2014-12-02.



Anne Qvintus, Managing Director

The certificate is valid on condition that the quality system of the organization remains in compliance with the aforementioned standard and the General Regulations ABC 200. The validity of the certificate can be checked on the Internet at www.inspecta.fi



ISO 9001



Inspecta Sertifiointi Oy
P.O. Box 113, Porkkalankatu 13 G
FI-00181 Helsinki, Finland
Tel. +358 10 521 600
Fax. +358 10 521 6211



ДЕРЖАВНИЙ КОМІТЕТ УКРАЇНИ З ПИТАНЬ ТЕХНІЧНОГО РЕГУЛЮВАННЯ
ТА СПОЖИВЧОЇ ПОЛІТИКИ
ДЕРЖАВНА СИСТЕМА СЕРТИФІКАЦІЇ УкрСЕПРО

Серія ДІ

СЕРТИФІКАТ ВІДПОВІДНОСТІ

UA 1.148.0139515-11

Зареєстровано в Реєстрі за №
Зареєстрований в Реєстрі

Термін дії з
Срок действия с
03 жовтня 2011 р. по 15 серпня 2016 р.

Продукція
Продукция

**Насоси перистальтичні шлангові, типів: LPP-T, LPP-D, LPP-M;
Насоси ексцентрикові шнекові, типів: CS, CL, E, EL, D;
Комплектувальні вироби та аксесуари до них.**

8413

код УКТ ЗЕД, ТН ЗЕД

код ДКПП, ОКП

Відповідає вимогам

Соответствует требованиям

Усім обов'язковим ГОСТ 12.2.003-91.

Виробник продукції
Изготовитель продукции

**Фірма "Flowrox Oy",
Фінляндія, Marssitie 1, FI-53100 Lappeenranta (Finland).**

Сертифікат видано
Сертификат выдан

**Фірма "Flowrox Oy",
Фінляндія, Marssitie 1, FI-53100 Lappeenranta (Finland).**

Додаткова інформація
Дополнительная информация

**Насоси перистальтичні шлангові та ексцентрикові шнекові, що
випускаються серійно та возяться в Україну в період з 03.10.2011р. по
15.08.2016р. з урахуванням гарантійного терміну придатності. Технічний
нагляд за сертифікованою продукцією здійснюється один раз на 1,5 роки.**

Сертифікат видано органом з сертифікації

Орган з сертифікації ТОВ «ТЕСКО» (ОС „ТЕСКО”)

свідцтво № UA-PM-148 від 03.12.09 р. 03151 м. Київ, вул. Молодогвардійська, 116. (юридична адреса),
03142, м. Київ, вул. В. Стуса, 35/37, офіс 205 (місцезнаходження),
тел/факс. +380(44) 495-3389, e-mail: office@tecko.com.ua, www.tecko.com.ua

На підставі
На основании

- Сертифікату на систему управління якістю від 22.09.2011р. № UA.2.148. 06376-11, ОС 'ТЕСКО';
- Протоколу сертифікаційних випробувань № 148.1-169-4, від 16.09.2011 р., ВЛ 'ТЕСКО', атестат акредитації №UA 6.001.Т.383., чинний до 01.12.2011р.
- Висновку експертизи ТОВ «ТЕСКО» 647.11.30-02-01-0169.11, від 06.09.11.

Керівник органу з сертифікації
Руководитель органа по сертификации



підпис

В.В. Папазов

ініціали, прізвище

Чинність сертифіката відповідності можна
перевірити в Реєстрі системи УкрСЕПРО
за тел. (044) 537-35-76

№ 222134



ДЕРЖАВНИЙ КОМІТЕТ УКРАЇНИ З ПИТАНЬ ТЕХНІЧНОГО РЕГУЛЮВАННЯ
ТА СПОЖИВЧОЇ ПОЛІТИКИ
ДЕРЖАВНА СИСТЕМА СЕРТИФІКАЦІЇ УкрСЕПРО

Серія ДІ

СЕРТИФІКАТ ВІДПОВІДНОСТІ

UA 1.148.0139518-11

Зареєстровано в Реєстрі за №

Зареєстровано в Реєстрі

03 жовтня 2011 р. по 15 серпня 2016 р.

Термін дії з

Срок действия с

Продукція

Продукция

Арматура промислова трубопровідна, комплектувальні вироби та аксесуари до неї: Засувки шлангові пережимні типів: PV, PVE, PVE/S, PVS, PVEG, PVEG/C, PVL, DN 25-1000, та шлангові вставки до них типів SBRT, EPDM, CR, CSM, FPM, HNBR, IIR, NBR, NBRF, NR, NRF, PU;

8481

код УКТ ЗЕД, ТН ЗЕД

Засувки шиберно-ножові типів: LKW, LKF, LKH, LRD, DN 50-1000;

Клапани зворотні типів: LAC, LAR, LDV, LFF, LSL, DN 65-750; LarFlex, DN 25-2500, згідно додатку.

код ДКПП, ОКП

Відповідає вимогам

Соответствует требованиям

ГОСТ 9544-75, ГОСТ 9544:2005, ГОСТ 12.2.063-81, ГОСТ 22642-88, ДСТУ ГОСТ 5762:2004 (ГОСТ 5762-2002, IDT), ГОСТ 11823-91, ГОСТ 13252-91, згідно додатку.

Виробник продукції

Изготовитель продукции

Фірма "Flowrox Oy",
Фінляндія, Marssitie 1, FI-53100 Lappeenranta (Finland).

Сертифікат видано

Сертификат выдан

Фірма "Flowrox Oy",
Фінляндія, Marssitie 1, FI-53100 Lappeenranta (Finland).

Додаткова інформація

Дополнительная информация

Засувки шлангові пережимні та шлангові вставки до них, засувки шиберно-ножові та клапани зворотні, що випускаються серійно та возяться в Україну в період з 03.10.2011р. по 15.08.2016р. з урахуванням гарантійного терміну придатності. Технічний нагляд за сертифікованою продукцією здійснюється один раз на 1,5 роки.

Орган з сертифікації ТОВ «ТЕСКО» (ОС „ТЕСКО”)

Сертифікат видано органом з сертифікації

Свідчення № UA.PN.148 від 03/12/09 р. 03151 м. Київ, вул. Молодогвардійська, 116. (юридична адреса), 03142, м. Київ, вул. В. Стуса, 35/37, офіс 205 (місцезнаходження), тел/факс. +380(44) 495-3389, e-mail: office@tecko.com.ua, www.tecko.com.ua

На підставі

На основании

- Сертифікату на систему управління якістю від 22.09.2011р. № UA.2.148. 06376-11, ОС 'ТЕСКО';
- Протоколів сертифікаційних випробувань № 148.1-169-1, № 148.1-169-2, № 148.1-169-3, від 16.09.2011 р. ВЛ 'ТЕСКО', атестат акредитації №UA 6.001.Т.383. чинний до 01.12.2011р.
- Висновку експертизи ТОВ «ТЕСКО» № 647.11.30-02-01-0169.11. від 06.09.11.

Керівник органу з сертифікації

Руководитель органа по сертификации



підпис

В.В. Папазов

ініціали, прізвище



Чинність сертифіката відповідності можна перевірити в Реєстрі системи УкрСЕПРО за тел. (044) 537-35-76

№ 239847

ДЕРЖАВНИЙ КОМІТЕТ УКРАЇНИ З ПИТАНЬ ТЕХНІЧНОГО РЕГУЛЮВАННЯ
ТА СПОЖИВЧОЇ ПОЛІТИКИ
ДЕРЖАВНА СИСТЕМА СЕРТИФІКАЦІЇ УкрСЕПРО

Серія ГЕ

ДОДАТОК**до сертифіката відповідності / свідоцтва про визнання***Приложение к сертификату соответствия / свидетельству о признании*

UA 1.148-0139518-11

№

03 жовтня 2011 р.

**Арматура промислова трубопровідна, комплектувальні вироби та аксесуари до неї,
виробництва фірми "Flowrox Oy":**

Арматура промислова трубопровідна	Відповідає вимоги нормативних документів
Засувки шлангові пережимні типів: PV, PVE, PVE/S, PVS, PVEG, PVEG/C, PVL, DN 25-1000, та шлангові вставки до них типів SBRT, EPDM, CR, CSM, FPM, HNBR, IIR, NBR, NBRF, NR, NRF, PU.	ГОСТ 22642-88 п.7, ГОСТ 12.2.063, пп. 1.2; 1.4.; 1.5. ГОСТ 9544-75 п. 6, ГОСТ 9544:2005 пп. 4.3.2.
Засувки шиберно-ножові типів: LKW, LKF, LKH, LRD, DN 50-1000.	ДСТУ ГОСТ 5762:2004 (ГОСТ 5762-2002, IDT), пп. 5.1.4.5; 5.1.4.6; 5.1.4.7; 5.1.4.9; 5.1.4.10; 5.1.4.11; 5.1.5.6; 5.3.2; 5.4.3; 5.4.5; 6.1. ГОСТ 12.2.063-81, пп. 1.2; 1.4.; 1.5. ГОСТ 9544-75, п. 6. ГОСТ 9544-2005, пп. 4.3.2.
Клапани зворотні типів: LAC, LAR, LDV, LFF, LSL, DN 65-750; LarFlex, DN 25-2500.	ГОСТ 12.2.063-81, пп. 1.4, 1.5. ГОСТ 11823-91, пп. 2.6; 2.7; 2.11; 2.12; 3. ГОСТ 13252-91 пп. 2.6; 2.7; 2.14; 2.15; 3.

Керівник органу з сертифікації
Руководитель органа сертификации

підпис

В.В. Папазов

ініціали, прізвище





EC DECLARATION OF CONFORMITY

FLOWROX OY
Marssitie 1
53100 Lappeenranta
Finland

declares herewith that the special Flowrox Valve type PVE....x is in conformity
with the European Community's directive ATEX 94/9/EC

Following harmonized standards have been applied:
EN-13463-1
EN 13463-5

The marking of the equipment group and protective system is:



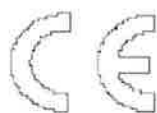
II 2GD Ex c IIB T6

Classification of the possible electrical auxiliaries shall be notified.

Deposit of the technical documentation at VTT, Espoo Finland (Notified Body
No.0537).

Lappeenranta, May 24, 2012

Jarmo Partanen
Director, Technology



EC DECLARATION OF CONFORMITY

FLOWROX OY
Marssitie 1
53100 Lappeenranta
Finland

declares herewith that the special Flowrox Valve type PV....x is in conformity
with the European Community's directive ATEX 94/9/EC

Following harmonized standards have been applied:

EN-13463-1

EN 13463-5

The marking of the equipment group and protective system is:



II 2GD Ex c IIB T6

Classification of the possible electrical auxiliaries shall be notified.

Deposit of the technical documentation at VTT, Espoo Finland (Notified Body
No.0537).

Lappeenranta, May 24, 2012

Jarmo Partanen
Director, Technology

Flowrox Oy
P.O. Box 338
FI-53101 Lappeenranta
Finland

Street Address
Marssitie 1
FI-53600
Lappeenranta
Finland

Tel +358 201 113 311
Fax +358 201 113 300
Email info@flowrox.com
Internet www.flowrox.com



ОПИТУВАЛЬНИЙ ЛИСТ

для підбору та замовлення шлангового клапана

Постачальник: компанія ТОВ НВП «Техприлад» - офіційний партнер в Україні компанії Larox Flowsys Oy (Фінляндія).
 04073 Київ, пров. Куренівський, 4/9
 Відділ промислового трубопроводного обладнання:
 Тел./факс: (044) 467-26-60 (-80)
 Відділ технічної підтримки :
 Тел.: (044) 467-26-47, Факс: (044) 467-26-44
indvalves.sales@techprilad.com
www.techprilad.com

FLOW

ROX



Замовник:

Організація	
Контактна особа	
Телефон / факс	
E-mail	
Місто	

Загальні відомості для підбору:

Галузь застосування:			
Робоче середовище	Назва		
	Хімічний склад		
	<input type="checkbox"/> Суха речовина <input type="checkbox"/> Гідросуміш <input type="checkbox"/> Рідина		
	Густина гідросуміші кг/м ³ або заповніть рядки внизу		
	Густина складової рідини, кг/м ³		Густина твердої речовини, кг/м ³
	% твердої речовини		
	Максимальний розмір твердих часток, мм		
	Температура, °C	min _____	max _____
	Максимальний тиск у трубопроводі, бар		
	Максимальна витрата, м ³ /год		
Швидкість потоку, м/с			
Навколишнє середовище	Температура	min _____	max _____
	Відносна вологість	min _____	max _____
Трубопровід	<input type="checkbox"/> Вертикальний <input type="checkbox"/> Горизонтальний		
Бажаний тип корпусу	<input type="checkbox"/> Відкритий <input type="checkbox"/> Закритий		
	<input type="checkbox"/> Повністю герметичний <input type="checkbox"/> Закритий/герметичний		
Діаметр умовного проходу	DN _____		

Повний прохід	<input type="checkbox"/> Обов'язково <input type="checkbox"/> Не обов'язково	
Кількість циклів відер/закр **	_____ За добу _____ За місяць _____ За рік	
Бажаний матеріал корпусу	<input type="checkbox"/> Чавун з епоксидним покриттям <input type="checkbox"/> Сталь з епоксидним покриттям	
	<input type="checkbox"/> Нержавіюча сталь AISI 316 <input type="checkbox"/> Алюміній	
	<input type="checkbox"/> Пластик (поліамідна композиція)	
Номінальний тиск	<input type="checkbox"/> PN _____ DIN ; <input type="checkbox"/> class _____ ANSI	
Обмеження розмірів	Монтажна довжина ***	_____ мм
	Максимальна висота ***, м	_____ мм
Фланцеве приєднання	<input type="checkbox"/> PN10 <input type="checkbox"/> PN16 <input type="checkbox"/> PN25 <input type="checkbox"/> PN40	
	Інше _____	
Тип приводу	<input type="checkbox"/> Ручний штурвал <input type="checkbox"/> Ручний редуктор	
	<input type="checkbox"/> Електричний	Напруга живлення Ф _____ В
		Ступінь захисту корпусом IP _____
	<input type="checkbox"/> Пневматичний	Робочий тиск повітря _____ бар
<input type="checkbox"/> Гідравлічний	Двосторонньої дії <input type="checkbox"/> Односторонньої дії <input type="checkbox"/> нормально закрит. <input type="checkbox"/> нормально відкрит.	
Основні опції приводів	<input type="checkbox"/> Ручний дублер <input type="checkbox"/> Проміжний вимикач	
	<input type="checkbox"/> Датчик положення	<input type="checkbox"/> Потенціометр
		<input type="checkbox"/> Безконтактний
Максимальний час повного переміщення, секунд	_____	
	<input type="checkbox"/> Антистатичне виконання	
	Інше _____	
Модель по каталогу (заповнювати не обов'язково)		

** Достатньо надати одне значення

Необхідна кількість _____ штук

Підпис _____

Дата _____