

Пароводяные тепловые пункты с пластинчатыми теплообменниками



Компания ТОВ НВП «Техприлад» предлагает автоматизированные компактные пароводяные тепловые пункты собственной разработки и производства.

Данные тепловые пункты применяются для приготовления теплофикационной и горячей воды, в частности, для систем отопления и вентиляции, хозяйственных нужд, использования в технологических процессах (пастеризации, промывки емкостей, разогрева вязких сред и др.)



ОСНОВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

Δ Приготовление горячей воды с заданной температурой и расходом.

Δ Компактная конструкция значительно упрощает доставку и монтаж.

Δ Все оборудование собрано в виде модуля на единой жесткой раме и готово к эксплуатации после подключения.

ПРИМЕНЯЕМОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

В качестве компонентов компания ТОВ НВП «Техприлад» применяет высококачественное оборудование всемирно известных производителей, что обеспечивает высокую надежность и длительный срок службы тепловых пунктов:

Δ Теплообменники производства компании Alfa-Laval.

Δ Запорная, регулирующая, предохранительная арматура и оборудование по сбору и возврату конденсата производства компаний ARI-Armaturen GmbH и Valsteam ADCA Engineering S.A..

Δ Шкафы управления собственного производства на базе электронных контроллеров компании Siemens Building Technologies.



ТЕПЛООБМЕННИКИ разборные пластинчатые, типы TS6M, TS20, M10M, M6M и T5M специально сконструированы для паровых систем, обеспечивают эффективную конденсацию пара, имеют прочную и компактную конструкцию. Пластины из нержавеющей стали AISI 316, прокладки на клипсах из EPDM-P, обеспечивающие работу при температуре до 180°C.

РЕГУЛИРОВАНИЕ ТЕМПЕРАТУРЫ обеспечивается регуляторами прямого действия ARI-Temtrol® или электронными ПИД-контроллерами серии RVD и RLE (Siemens) с электроприводными клапанами ARI-Stevi®. Высокое быстродействие системы обеспечивается малой инерционностью регуляторов и наличием циркуляционного контура с насосом.

РЕДУКЦИЯ ПАРА. При необходимости снижения температуры пара перед входом в теплообменник выполняется редуцирование пара. Узел редуциации пара включает центробежный сепаратор с узлом отвода конденсата, редуцирующий клапан давления ARI-Predu® и пружинный полноподъемный клапан ARI-Safe.

СБОР И ВОЗВРАТ КОНДЕНСАТА выполняется конденсатоотводчиками ARI-Cona®, конденсатными автоматическими насосами с приводом от пара или сжатого воздуха ADCAMAT или электрическими насосами центробежного типа.

ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА. Для возможности технического обслуживания оборудования и его защиты от попадания инородных частиц и противотока, образования вакуума и воздушных пробок применяется специальная арматура, рассчитанная для работы на паре: седельные запорные клапаны с сифонным уплотнением ARI-Faba®, сетчатые фильтры ARI-Strainer®, обратные клапаны различных типов, смотровые стекла, прерыватели вакуума, автоматические воздухоотводчики и т.д.

Все оборудование имеет сертификаты соответствия европейской директиве PED 97/23/ЕС (для оборудования, работающего под давлением) и сертифицировано в Украине.



Проектирование и сборка тепловых пунктов

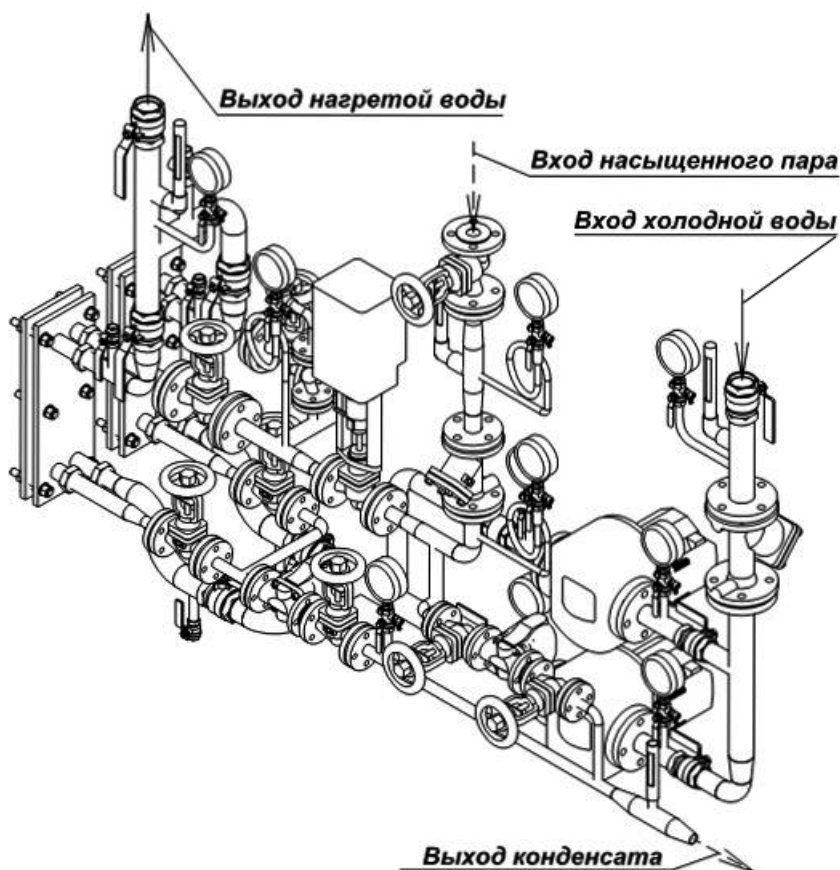
Проектирование тепловых пунктов осуществляется на основании предоставленных заказчиком исходных данных. При необходимости также проводится обследование объекта специалистами компании.

Компания использует программное обеспечение собственной разработки с помощью которого выполняется выбор типа, модели и размеров комплектующих теплового пункта с оптимальным соотношением их суммарной стоимости и необходимыми техническими характеристиками. Для оптимизации компоновки используются программы трехмерного моделирования.

Компания имеет специализированный участок, оснащенный современным комплексом оборудования, необходимого для обработки и сварки черных и цветных металлов. Все изделия при выходе из производства проходят тестирование и гидравлические испытания. Наличие на складах ТОВ НВП «Техприлад» большинства наименований оборудования входящего в состав теплового пункта, позволяет выполнить заказ в сжатые сроки.



Фрагмент теплового пункта для приготовления горячей воды паром



Тепловые пункты производятся по индивидуальным проектам. Для заказа теплового пункта необходимо заполнить опросный лист, бланк которого размещен на интернет-сайте www.techprilad.com, его также можно получить при запросе в компанию

Компанией ТОВ НВП «Техприлад» накоплен большой (с 1998г.) опыт проектирования, сборки и монтажа тепловых пунктов. При производстве используется оборудование и комплектующие ведущих европейских производителей, с которыми компания ТОВ НВП «Техприлад» имеет многолетние партнерские отношения. Проектирование выполняется опытными инженерами с использованием методик и рекомендаций производителей оборудования, программ 3D моделирования.

Компания обеспечивает пуск тепловых пунктов в эксплуатацию, обучение персонала, гарантийный и послегарантийный сервис. По желанию заказчика возможна поставка комплектного оборудования для самостоятельного изготовления тепловых пунктов монтажной организацией

РЕФЕРЕНС ЛИСТ ПРОМЫШЛЕННЫХ ТЕПЛОВЫХ ПУНКТОВ ИЗГОТОВЛЕННЫХ ТОВ НВП «ТЕХПРИЛАД» В 2006-2009 ГОДУ. ГРЕЮЩАЯ СРЕДА ПАР.

Объект	Тепловая мощность	Максимальный расход нагреваемой среды	
ЗАО «Фармацевтическая фирма «Дарница», г. Киев	2006г: Тепловой пункт для системы горячего водоснабжения	300 кВт	5 т/ч
	2007г: Тепловой пункт для системы горячего водоснабжения	200 кВт	7,2 т/ч
	2008г: Тепловой пункт для системы горячего водоснабжения	500 кВт	21,3 т/ч
	2009г: Тепловые пункты для использования (утилизации) тепла невозвратного конденсата и нагрева теплофикационной воды системы теплоснабжения предприятия	1650 кВт	35,6 т/ч
Завод по производству вин торговой марки «Золотая Амфора», г. Днепропетровск	2006г: Тепловой пункт для системы отопления и вентиляции с узлом редуцирования насыщенного пара	400 кВт	13,5 т/ч
	2007г: Тепловой пункт для системы отопления и вентиляции с узлом редуцирования насыщенного пара	225 кВт	7,8 т/ч
Водочная компания "Nemiroff", г. Немиров	2007г: Тепловой пункт для системы горячего водоснабжения	100 кВт	1 т/ч
ТОВ "Белоцерковский молочный комбинат", г. Белая Церковь	2008г: Тепловой пункт для системы горячего водоснабжения с узлом редуцирования насыщенного пара	1550 кВт	25 т/ч
ОАО «Ясиновский коксохимический завод», г. Макеевка	2008г: Тепловой пункт для системы горячего водоснабжения	130 кВт	2 т/ч
ТОВ "Тульчинский маслосыр завод", г. Тульчин	2008г Тепловые пункты для систем отопления и горячего водоснабжения с узлом редуцирования насыщенного пара	1340 кВт	22 т/ч
Корпорация "Система ССБ", котельная ЗАО «Протеин-Продакшн», г. Кировоград	2008г: Тепловые пункты для систем отопления и горячего водоснабжения с узлом редуцирования насыщенного пара	6180 кВт	182 т/ч
ТОВ "НК-Артемиды ойл", г. Макеевка	2009г: Тепловые пункты для систем отопления, вентиляции и горячего водоснабжения с узлом редуцирования насыщенного пара	210 кВт	6 т/ч

ТОВ НВП «Техприлад»

04073, г.Киев, пер. Куреневский, 4/9
 тел.: (044) 467-26-30
 факс: (044) 467-26-44
 e-mail: info@techprilad.com
 www.techprilad.com

Отдел теплообменного оборудования и тепловых пунктов:
 Тел.: (044) 467 26 47;
 факс:(044) 467 26 44;
 E-mail:engineering@techprilad.com