

**РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ВЫБОРУ МОДЕЛЕЙ И ИСПОЛНЕНИЙ ШИБЕРНЫХ НОЖЕВЫХ ЗАДВИЖЕК CYL Knife Valves S.L. (Испания)**

РАБОЧАЯ СРЕДА	СВОЙСТВА РАБ. СРЕДЫ	МОДЕЛЬ ЗАДВИЖКИ* 1 или 2	МАТЕРИАЛ КОРПУСА	МАТЕРИАЛ СЕДЛА	ДОП. ОБОРУДОВАНИЕ	ДРУГИЕ ОСОБЕННОСТИ
сточные воды отстоявшиеся	жидкая	XD	GJL250	EPDM		
то же неотстоявшиеся	разл. твердые част.	XD	GJL250	EPDM		
бумажная пульпа с водой	мало твердых част.	XD PT	AISI 316	NBR		
химические отходы	жидкая, агрессивная	MU	AISI 316	PTFE		
фруктовые соки	жидкая, пищевая	XD	AISI 316	NBR пищевой		или седло из PTFE
бумажная пульпа	полужидкая, волокна	MU PT	AISI 316	NBR		
фруктовая пульпа	полужидкая, пищев.	MU	AISI 316	PTFE		подложка из NBR
коллоидные растворы	полужидкая, нефтепр.	MU SK	GJL250	NBR		
сироп сахарный	полужидкая, пищев.	MU SK	AISI 316	NBR пищевой		
мазут, тяжелые нефтепрод.	полужидкая, нефтепр.	MU SK	GJL250	VITON		
бумажная масса	полужидкая, волокна	MU	GJL250	NBR		
древесная пульпа	полужидкая, волокна	PT	GJL250	NBR		или уплотнение металл /металл
отстой сточных вод	полутвердая, абразив	SL SK	GJL250	нат. каучук		
угольная гидросмесь	полутвердая, абразив	SL SK	GJL250	нат. каучук		
шахтная пыль, гидросмесь	полутвердая, абразив	SL SK	GJL250	нат. каучук		
известковый раствор	полутвердая, абразив	MU	GJL250	металл /металл	конус. дефлектор	
текстильная пульпа	полутвердая	MU PT	GJL250	металл /металл		
кукурузная гидросмесь	полутвердая	XD SK	GJL250	полиуретан		
макулатура измельченная	твердая	SL MU	GJL250	нат. каучук		или металл /металл
текстиль измельченный	твердая	SL MU	GJL250	нат. каучук		или металл /металл
зерно дробленое	твердая	MU	GJL250	полиуретан	конус. дефлектор	
сахар	твердая, пищевая	MU	AISI 316	NBR пищевой		
чугунная дробь	твердая	XD	GJL250	полиуретан	скребки	заостренный нож
полимерный гранулят	твердая	XD	GJL250	NBR	скребки	заостренный нож
поршки химич. пищев.	твердая	XD	AISI 316	NBR пищевой	скребки	
цемент	твердая, абразив	MU	GJL250	полиуретан	конус. дефлектор	
вторичная окалина	твердая, абразив	XD	GGG 40	полиуретан	скребки	конусный дефлектор

\* Выбор модели - 1 лучший, 2 - возможный.

Рабочие среды не включенные в таблицу - по запросу.



Представитель компании CYL Knife Valves S.L. (Испания) в Украине:

ТОВ «НВП «Техприлад»

04073 г. Киев, пер. Куреневский, 4/9

тел.: (044) 467-26-70 (-80, -90, -40), факс: (044) 467-26-44

e-mail: info@techprilad.com www.techprilad.com