

ЗАДВИЖКИ ПАРАЛЛЕЛЬНЫЕ СО СКВОЗНЫМ ШИБЕРОМ УСТЬЕВЫЕ
ПРОИЗВОДСТВА КОМПАНИИ **VALVOSIDER s.r.l.** (Италия)

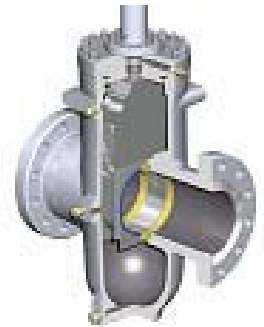
УСЛОВНЫЙ ПРОХОД 3" – 40" (DN80 – DN1000)
РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ ASME class 150 – 1500 (PN20 – PN250)

Диапазон рабочих температур: $-20^{\circ}\text{C} \dots +180^{\circ}\text{C}$
в зависимости от материала уплотнений

Назначение и область применения:

Задвижки данного типа применяются в качестве запорной арматуры в нефтегазовой промышленности. Основные применения: на устьях скважин, в системах поддержания пластового давления на блоках напорной гребенки, на трубопроводах газохранилищ и в других случаях, где требуется стойкость к абразивному износу и полная герметичность.

Рабочие среды – нефть сырая и очищенная, газ природный и очищенный, газовый конденсат, промышленные воды, технологические растворы.



Особенности конструкции:

- **Полнопроходное сечение**, в открытом состоянии отверстие шибера полностью повторяет геометрию корпуса, которая соответствует диаметру трубопровода.

Корпус из углеродистой или низкотемпературной стали. Внутренняя поверхность корпуса в открытом состоянии представляет собой трубу без выступов и застойных зон, что наряду с высокой чистотой обработки обеспечивает отсутствие турбулентности потока и падения давления на задвижке.

Крышка корпуса на болтах, легко съемная, обеспечивает простоту разборки / сборки.

Шибера и седла из кованной легированной стали подвергаются закалке и шлифовке. - Наплавка поверхности седла и шибера сплавами Stellite, Hastelloy, Monel и др. (опция).

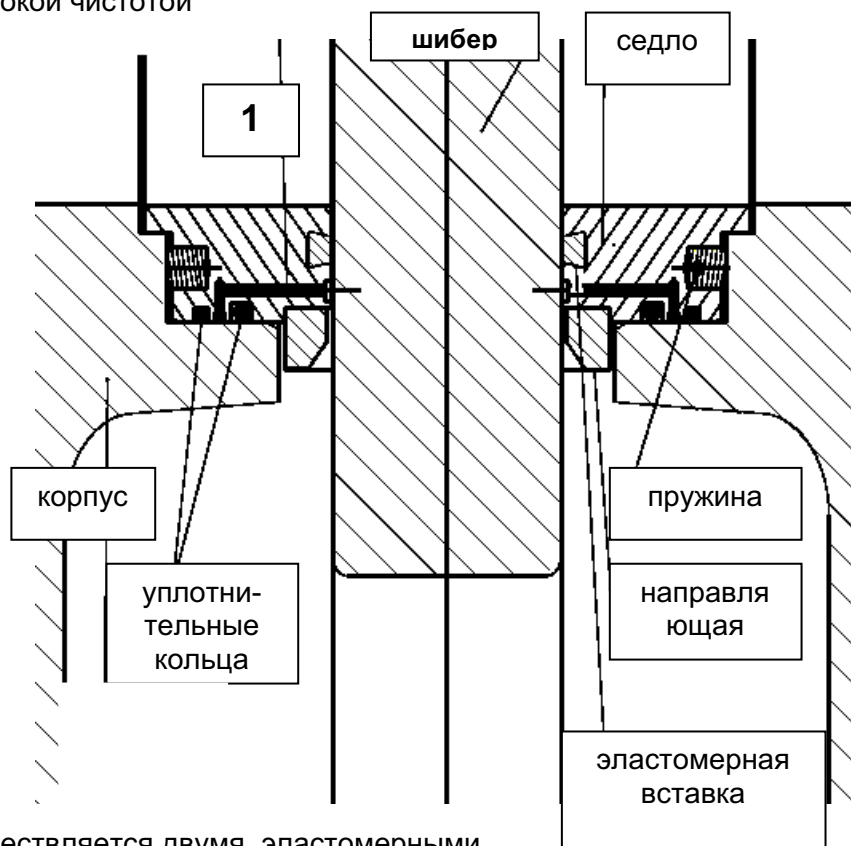
Уплотнение седла / шибера.

Седла самоустанавливающиеся. Они могут перемещаться в корпусе. Подпружиненные многочисленными цилиндрическими пружинами, расположенными по кругу, седла равномерно прижаты к поверхности шибера.

Уплотнение корпус / седло осуществляется двумя эластомерными кольцами.

Первичное уплотнение седло / шибера осуществляется эластомерной кольцевой вставкой седла. Вставка защищена от повреждений с обеих сторон телом седла. Вторичное уплотнение, металл / металл, осуществляется за счет плотного прилегания седел к шиберам.

Двухсторонняя герметичность - класс А по стандарту ISO 5208 (полная герметичность).



Обратное седло в крышке корпуса перекрывается ответным конусом на шпинделе в открытом положении задвижки, предотвращает утечку рабочей среды наружу при замене сальника, не снижая давление в трубопроводе.

Аварийное уплотнение. Седла имеют специальную проточку "1" (фонарное кольцо), в которую, при потере герметичности, нагнетается герметик под давлением.

Ходовой узел: невыдвижной штурвал, выдвигной шпindel, резьба расположена вне полости корпуса, легко смазывается через пресс-масленку, закрыта сверху защитным кожухом и не подвергается воздействию окружающей и рабочей среды.

Привод. Стандартно задвижки комплектуются ручным штурвалом. При заказе, задвижки поставляются с фланцем для установки привода в соответствии со стандартом ISO 5210, а также с установленным ручным редуктором, электрическим, пневматическим или гидравлическим приводом.

| СООТВЕТВИЕ СТАНДАРТАМ | |
|--|--|
| | API / ASME / ANSI |
| Общие требования к конструкции | API 6D / ASME B 16.34 / ASME B 31.3 |
| Строительная длина | API 6D |
| Фланцы присоединительные | ASME B 16.5 от 3" до 24" ASME B 16.47 от 26" до 40" |
| Присоединение под приварку встык | ASME B16.25 |
| Испытания на прочность и герметичность | API 598 / API 6D / BS 6755 (по выбору заказчика) |
| Соотношение давление – температура | ASME B 16.34 |
| Маркировка | API 6D / MSS-SP 25 / CE - PED |

Сертификаты: API 6D – 0166; ISO 9001:2000; TUV; 97/23/CE (PED); TRB 801; TA-LUFT; подтверждение системы управления качеством Американским институтом нефти (API).

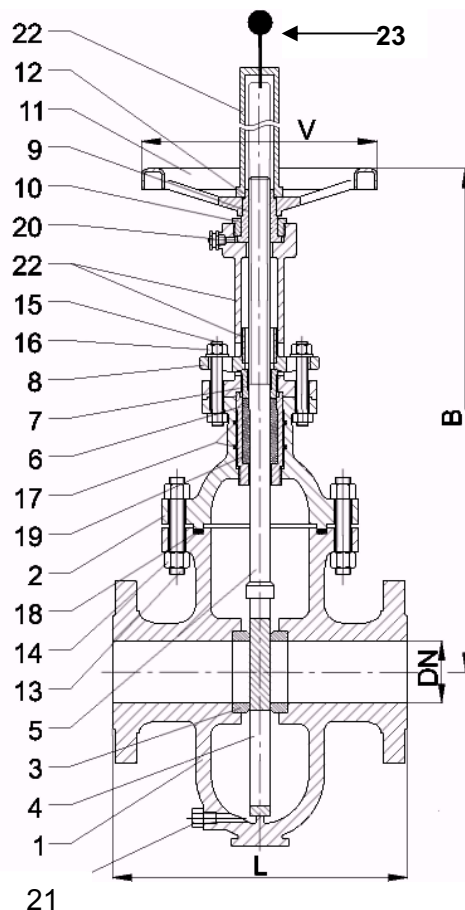
Сертификаты Украины: ISO 9001 по ДСТУ, Сертификат соответствия УкрСЕПРО, Подтверждение на промбезопасность.



МОДЕЛИ И ПАРАМЕТРЫ ЗАДВИЖЕК

| МОДЕЛЬ | ДИАМЕТР | ASME CLASS |
|--------|----------|--------------|
| T50 | 3" – 40" | 150 (PN20) |
| T51 | 3" – 40" | 300 (PN50) |
| T52 | 3" – 40" | 600 (PN100) |
| T53 | 3" – 24" | 900 (PN150) |
| T54 | 3" – 24" | 1500 (PN250) |

В нижеследующей таблице буква или две буквы, стоящие перед обозначением модели, определяют материал корпуса и крышки корпуса: W – углеродистая сталь A216WCB (аналог Ст20Л), LC – низкотемпературная сталь A352LCC (аналог Ст20ГСЛ).



| ДЕТАЛИ И МАТЕРИАЛЫ МОДЕЛЕЙ ЗАДВИЖЕК | | | | | |
|-------------------------------------|-----------------------|----------------|----------------|-----------------|----------------|
| | НАИМЕНОВАНИЕ | МОДЕЛЬ | | МОДЕЛЬ | |
| | | WT50 – WT54 | | LCT50 – LCT54 | |
| | | МАТЕРИАЛ | АНАЛОГ по ГОСТ | МАТЕРИАЛ | АНАЛОГ по ГОСТ |
| 1 | Корпус | A216 WCB | Ст 20 Л | A352 LCC | Ст 20 ГСП |
| 2 | Крышка корпуса | A216 WCB | Ст 20 Л | A352 LCC | Ст 20 ГСП |
| 3 | Седло | A105(1) | Ст 30 Г | A350LF2(1) | Ст 30 ГС |
| 4 | Шибер | A516Gr70(2) | Ст 30 Г | A537 CL1 (2) | Ст 30 ХГС |
| 5 | Шпindelь | AISI 410(3) | Ст 20 X 13 | AISI410(3) | Ст 20 X 13 |
| 6 | Корпус сальника | A105(3) | Ст 30 Г | A350 LF2 (3) | Ст 30 ГС |
| 7 | Нажимная втулка | A105(3) | Ст 30 Г | A350 LF2 (3) | Ст 30 ГС |
| 8 | Нажимной фланец | A105 | Ст 30 Г | A350 LF2 | Ст 30 ГС |
| 9 | Втулка бугеля | B1489A(4) | Сч 40 | B1489A(4) | Сч 40 |
| 10 | Гайка | A105 | Ст 30 Г | A105 | Ст 30 Г |
| 11 | Ручной штурвал | Сталь | | | |
| 12 | Резьбовая втулка | A105 | Ст 30 Г | A105 | Ст 30 Г |
| 13 | Шпилька | B7 (AISI 4140) | Ст 40X | L7 (AISI 4145) | Ст 45X |
| 14 | Гайка | 2H (AISI 4140) | Ст 40X | G4 (AISI 4145) | Ст 45X |
| 15 | Шпилька | B7 (AISI 4140) | Ст 40X | L7 (AISI 4145) | Ст 45X |
| 16 | Гайка | 2H (AISI 4140) | Ст 40X | G4 (AISI 4145) | Ст 45X |
| 17 | Уплотнительные кольца | NBR | | NBR / VITON | |
| 18 | Прокладка | NBR(5) | | NBR / VITON (5) | |
| 19 | Набивка сальника | VITON (6) | | VITON (6) | |
| 20 | Пресс-масленка | A105 | Ст 30 Г | A105 | Ст 30 Г |
| 21 | Сливная пробка | A105 | Ст 30 Г | A350 LF2 | Ст 30 ГС |
| 22 | Кожух шпинделя | A105 | Ст 30 Г | A105 | Ст 30 Г |
| 23 | Указатель положения | A105 | Ст 30 Г | A105 | Ст 30 Г |

- (1) Возможно исполнение с наплавкой уплотнительных поверхностей седел сплавами: Stellite®, Monel®, Hastelloy® и др.
- (2) Возможно исполнение с наплавкой уплотнительных поверхностей шибера сплавами: Stellite®, Monel®, Hastelloy® и др.
- (3) Возможно изготовление из стали 17CR или из сплавов Monel®, Hastelloy® и др.
- (4) Возможно изготовление из чугуна с шаровидным графитом Nitronic 60.
- (5), (6) Возможно изготовление из графита и др. материалов.

| РАЗМЕРЫ ЗАДВИЖЕК МОДЕЛИ T50, ASME class 150 (PN 20) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|---|------|------|------|------|------|------|------|------|
| Диаметр | 3" | 4" | 6" | 8" | 10" | 12" | 14" | 16" | 18" | 20" | 22" | 24" | 26" | 28" | 30" | 32" | 34" | 36" | 40" |
| L * | 203 | 229 | 267 | 292 | 330 | 356 | 381 | 406 | 432 | 457 | 508 | 508 | 559 | 610 | 650 | 711 | 762 | 800 | 914 |
| L ** | 282 | 305 | 403 | 419 | 457 | 502 | 572 | 610 | 660 | 711 | 762 | 813 | 864 | 914 | 914 | 965 | 1016 | 1016 | 1118 |
| DN | 76 | 102 | 152 | 203 | 254 | 305 | 337 | 387 | 439 | 489 | 540 | 591 | 635 | 686 | 737 | 782 | 831 | 876 | 927 |
| V | 300 | 300 | 300 | 450 | 600 | 600 | 600 | 600 | 600 | 800 | В зависимости от применяемого редуктора | | | | | | | | |
| A | 215 | 270 | 345 | 433 | 520 | 584 | 630 | 722 | 785 | 860 | 974 | 1050 | 1160 | 1210 | 1295 | 1360 | 1480 | 1540 | 1700 |
| B | 505 | 530 | 665 | 820 | 975 | 1100 | 1190 | 1345 | 1480 | 1610 | 1800 | 1880 | 2110 | 2190 | 2330 | 2530 | 2660 | 2800 | 3160 |

L * строительная длина задвижек с фланцевым присоединением. L ** строительная длина задвижек под приварку встык.

| РАЗМЕРЫ ЗАДВИЖЕК МОДЕЛИ T51, ASME class 300 (PN 50) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|---|------|------|------|------|------|------|------|------|
| Диаметр | 3" | 4" | 6" | 8" | 10" | 12" | 14" | 16" | 18" | 20" | 22" | 24" | 26" | 28" | 30" | 32" | 34" | 36" | 40" |
| L* | 282 | 305 | 403 | 419 | 457 | 502 | 762 | 838 | 914 | 991 | 1092 | 1143 | 1245 | 1346 | 1397 | 1524 | 1626 | 1727 | 1930 |
| LRTJ** | 298 | 321 | 419 | 435 | 473 | 518 | 778 | 854 | 930 | 1010 | 1114 | 1165 | 1270 | 1372 | 1422 | 1552 | 1654 | 1755 | — |
| DN | 76 | 102 | 152 | 203 | 254 | 305 | 337 | 389 | 439 | 489 | 540 | 591 | 635 | 686 | 737 | 782 | 831 | 876 | 978 |
| V | 300 | 300 | 300 | 300 | 600 | 600 | 600 | 800 | 800 | 1100 | В зависимости от применяемого редуктора | | | | | | | | |
| A | 260 | 299 | 355 | 430 | 507 | 580 | 661 | 747 | 817 | 897 | 982 | 1037 | 1142 | 1252 | 1335 | 1395 | 1490 | 1570 | 1700 |
| B | 490 | 533 | 655 | 920 | 980 | 1110 | 1200 | 1360 | 1480 | 1650 | 1810 | 1930 | 2160 | 2230 | 2400 | 2570 | 2710 | 2820 | 3200 |

L* - строительная длина равна у задвижек с фланцевым присоединением и присоединением под приварку встык.
LRTJ** - строительная длина задвижек с фланцами стандарта RTJ.

| РАЗМЕРЫ ЗАДВИЖЕК МОДЕЛИ T52, ASME class 600 (PN 100) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|---|------|------|------|------|------|------|------|------|
| Диаметр | 3" | 4" | 6" | 8" | 10" | 12" | 14" | 16" | 18" | 20" | 22" | 24" | 26" | 28" | 30" | 32" | 34" | 36" | 40" |
| L* | 356 | 432 | 559 | 660 | 787 | 838 | 889 | 991 | 1092 | 1194 | 1295 | 1397 | 1448 | 1549 | 1651 | 1778 | 1930 | 2083 | 2286 |
| LRTJ** | 359 | 435 | 562 | 663 | 791 | 841 | 892 | 994 | 1095 | 1200 | 1305 | 1407 | 1461 | 1562 | 1664 | 1794 | 1946 | 2099 | — |
| DN | 76 | 102 | 152 | 203 | 254 | 305 | 337 | 389 | 439 | 489 | 540 | 591 | 635 | 686 | 737 | 782 | 831 | 876 | 978 |
| V | 300 | 300 | 300 | 300 | 600 | 600 | 600 | 800 | 800 | 1100 | В зависимости от применяемого редуктора | | | | | | | | |
| A | 212 | 307 | 405 | 435 | 510 | 590 | 630 | 725 | 810 | 930 | 995 | 1085 | 1170 | 1280 | 1350 | 1400 | 1490 | 1580 | 1710 |
| B | 485 | 530 | 690 | 860 | 980 | 1160 | 1200 | 1375 | 1500 | 1700 | 1900 | 2100 | 2200 | 2300 | 2400 | 2650 | 2750 | 2900 | 3200 |

L* - строительная длина равна у задвижек с фланцевым присоединением и присоединением под приварку встык.
LRTJ** - строительная длина задвижек с фланцами стандарта RTJ.

| РАЗМЕРЫ ЗАДВИЖЕК МОДЕЛИ T53, ASME class 900 (PN 150) | | | | | | | | | | | | | |
|---|-----|-----|-----|-----|-----|------|---|------|------|------|-----|------|---|
| Диаметр | 3" | 4" | 6" | 8" | 10" | 12" | 14" | 16" | 18" | 20" | 22" | 24" | — |
| L* | 381 | 457 | 610 | 737 | 838 | 965 | 1029 | 1130 | 1219 | 1321 | — | 1549 | — |
| LRTJ** | 384 | 460 | 613 | 740 | 841 | 968 | 1038 | 1140 | 1232 | 1334 | — | 1568 | — |
| DN | 76 | 102 | 152 | 203 | 254 | 305 | 337 | 389 | 439 | 489 | 540 | 591 | — |
| V | 300 | 300 | 300 | 300 | 600 | 600 | В зависимости от применяемого редуктора | | | | | | |
| A | 207 | 252 | 337 | 422 | 514 | 590 | 637 | 727 | 917 | 987 | — | 1212 | — |
| B | 515 | 541 | 660 | 850 | 998 | 1200 | 1300 | 1400 | 1600 | 1800 | — | 2100 | — |

L* - строительная длина равна у задвижек с фланцевым присоединением и присоединением под приварку встык.
LRTJ** - строительная длина задвижек с фланцами стандарта RTJ.

| РАЗМЕРЫ ЗАДВИЖЕК МОДЕЛИ T54, ASME class 1500 (PN 250) | | | | | | | | | | | | | |
|--|-----|-----|-----|-----|------|------|---|------|------|------|-----|------|---|
| Диаметр | 3" | 4" | 6" | 8" | 10" | 12" | 14" | 16" | 18" | 20" | 22" | 24" | — |
| L* | 470 | 546 | 705 | 832 | 991 | 1130 | 1257 | 1384 | 1537 | 1664 | — | 1943 | — |
| LRTJ** | 500 | 549 | 711 | 841 | 1000 | 1146 | 1276 | 1407 | 1559 | 1686 | — | 1972 | — |
| DN | 76 | 102 | 152 | 203 | 254 | 305 | 337 | 389 | 439 | 489 | 540 | 591 | — |
| V | 300 | 300 | 300 | 300 | 600 | 600 | В зависимости от применяемого редуктора | | | | | | |
| A | 254 | 271 | 357 | 437 | 520 | 532 | 661 | 747 | 817 | 897 | — | 1037 | — |
| B | 588 | 661 | 715 | 860 | 1010 | 1200 | 1400 | 1500 | 1600 | 1800 | — | 2200 | — |

L* - строительная длина равна у задвижек с фланцевым присоединением и присоединением под приварку встык.
LRTJ** - строительная длина задвижек с фланцами стандарта RTJ.

ОПЦИИ ШИБЕРНЫХ ЗАДВИЖЕК

- Крышка корпуса с фланцем для присоединения привода по стандарту ISO - 5210.
- Ручной редуктор.
- Ручной цепной привод.
- Пневматический привод.
- Гидравлический привод.
- Электрический привод.
- Индикатор положения.
- Концевые выключатели.
- Блокировка вращения привода запираемая на замок.
- Уплотнение седла из PTFE.
- Кожух шпинделя.
- Удлинитель шпинделя.
- Подпружиненное динамическое уплотнение шпинделя.
- Сливная пробка.
- Байпас.



Производитель: VALVOSIDER s.r.l. – Via S. Rocco, 2 – P.O. BOX 76 -13011
Borgosesia (VC) – Italy
www.valvosider.com – e-mail: valvo@valvosider.com

Официальный представитель в Украине компании Valvosider s.r.l.
Компания ТОВ НВП «Техприлад»
04073 г.Киев, пер. Куреневский, 4/9,
тел.: (044) 467-26-30; факс: (044) 467-26-44
Отдел промышленного трубопроводного оборудования
тел./факс: (044) 467-26-60 (-80);
e-mail: info@techprilad.com
www.techprilad.com

Разработано компанией ТОВ НВП "Техприлад"
на основании технической документации производителя.
При копировании - обязательна ссылка на:
ТОВ НВП "Техприлад" или <http://www.techprilad.com>